

**KULTURRING**

DES  
LANDKREISES  
KRONACH

**Saison 2021/2022**

**16. und 17. Oktober 2021**

**"Der muss es sein!"**

Romantische Komödie von James Sherman  
mit Julika Wagner, Volker Brandt, Victoria Brams u.a.

**13. und 14. November 2021**

**"Marie Curie"**

Biographisches Schauspiel von Susanne Felicitas Wolf  
mit Anja Klawun, Johannes Schön u.a.

**22. und 23. Januar 2022**

**"Mr. President first"**

Schauspiel von Stefan Zimmermann  
mit Max Volker Martens, Katharina Pütter, Lutz Bembeneck, Angelika Auer u.a.

**5. und 6. Februar 2022**

**"Hofer Symphoniker"**

Dirigent: Johannes Wildner

**19. und 20. Februar 2022**

**"Adams Äpfel"**

Rabenschwarze Komödie nach Anders Thomas Jensen  
mit Stefan Murr, Markus Brandl, Michael A. Grimm u.a.

**26. und 27. März 2022**

**"Pasta e Basta"**

Schauspiel mit Musik von Dietmar Loeffler  
mit Carolin Fortenbacher, Dietmar Loeffler u.a.

**KULTURRING**

DES  
LANDKREISES  
KRONACH

Änderungen vorbehalten